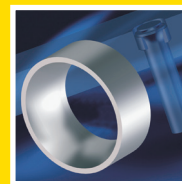


STANZTECHNIK

STAMPING TECHNOLOGY

AUSZUG
„ZAPFENSENKER“
EXCERPT
„PILOTED COUNTERBORE“

VEITH



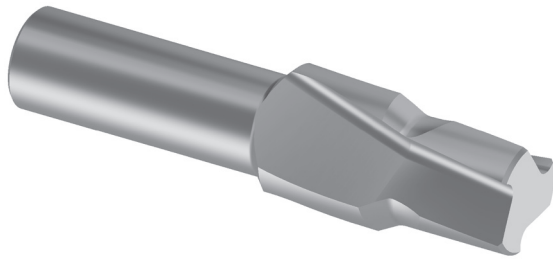
Zapfensenker / Piloted Counterbore

für Schneidstempel DIN 9861 / for Punch DIN 9861.....	42
für Posaunenhalstempel / for Punch with trombone head.....	43

Legende zum Lagerbestand / Key for stock of inventory

-  Neuanfertigung / manufacture of new articles
-  Lagerndes Halbtel wird umgearbeitet / Blank in stock
-  Auf Lager / in stock

Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.
Änderungen im Inhalt und Liefermöglichkeiten der Produkte
sind vorbehalten.
No liability is taken for errors and printing errors.
The contents and the delivery options of the products are
subject to modifications.



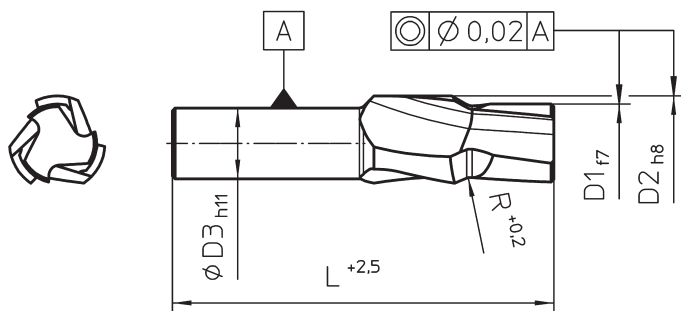
Kurzbezeichnung: SP 163

Werkstoff: 1.3343

Härte: 62 - 66 HRC

Bestellbeispiel: SP 163 D1

Warengruppe: 61



Description: SP 163

Material: 1.3343

Hardness: 62 - 66 HRC

Ordering example: SP 163 D1

Product group: 61

$\sqrt{Rz\ 2,5}$ (✓)

D1 ≥ 2,00 auch lieferbar aus Hartmetall
für gehärtete Halteplatten (SP 163 HM).

NEU D1 ≥ 2,00 also available made of carbide
for hardened retainer (SP 163 HM).

D1	D2	D3	R	L
≥ 0,80	1,6	= D2	0,4	71
≥ 0,90	1,8		0,7	
≥ 1,00	2,0			
≥ 1,15	2,2			
≥ 1,35	2,4			
≥ 1,55	2,7			
≥ 1,75	3,1			
≥ 1,95	3,3			
≥ 2,05	3,5			
≥ 2,25	3,8		1,0	
≥ 2,55	4,3			
≥ 3,00	4,9			
≥ 3,50	5,4			
≥ 4,00	5,9			
≥ 4,50	6,4			
≥ 5,00	6,9			
≥ 5,50	7,4			
≥ 6,00	8,5		1,5	

D1	D2	D3	R	L
≥ 6,50	9,5	= D2	1,5	71
≥ 7,50	10,5			
≥ 8,50	11,5			
≥ 9,50	12,5			
≥ 10,50	13,5	13	2,0	
≥ 11,50	14,5			
≥ 12,50	15,5			
≥ 13,50	16,5			
≥ 14,50	17,5			
≥ 15,50	18,5			
≥ 16,50	19,5			
≥ 17,50	20,5			
≥ 18,50	21,5	16		
19,50 - 20,00	22,5			

Kurzbezeichnung: SP 165

Werkstoff: 1.3343

Härte: 62 - 66 HRC

Bestellbeispiel: SP 165 D1

Warengruppe: 61

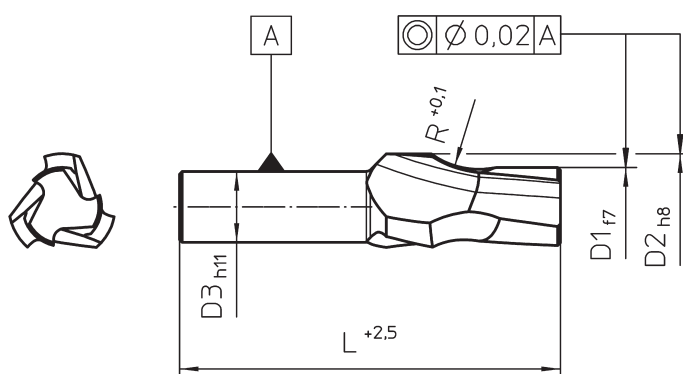
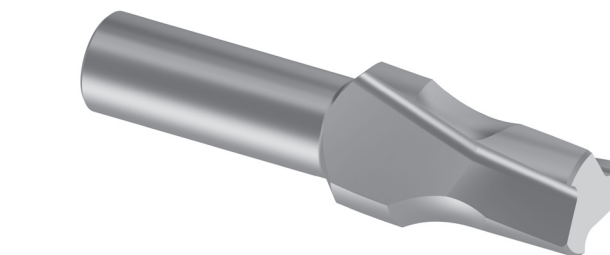
Description: SP 165

Material: 1.3343

Hardness: 62 - 66 HRC

Ordering example: SP 165 D1

Product group: 61



D1 ≥ 2,00 auch lieferbar aus Hartmetall
für gehärtete Halteplatten (SP 165 HM).

D1 ≥ 2,00 also available made of carbide
for hardened retainer (SP 165 HM)

NEU

$\sqrt{Rz\ 2,5}$ (✓)

D1	D2	D3	R	L
≥ 2,0	3,3	= D2	3,5	71
≥ 2,1	3,5		5,0	
≥ 2,3	3,8		6,5	
≥ 2,6	4,3		8,0	
≥ 3,0	4,9		10,0	
≥ 3,5	5,4		12,0	
≥ 4,0	5,9			
≥ 4,5	6,4			
≥ 5,0	7,4			
≥ 5,5	8,5			
≥ 6,0	9,5	13	15	
≥ 6,5	10,5			
≥ 7,5	11,5			
≥ 8,5	13,5			
≥ 9,5	14,5			
≥ 10,5	15,5			
≥ 11,5	16,5			
≥ 12,5	17,5			

D1	D2	D3	R	L
≥ 13,5	18,5	13	15	71
≥ 14,5	19,5			
≥ 15,5	20,5			
≥ 16,5	21,5	16		
≥ 17,5	22,5			
≥ 18,5	23,5			
19,5 - 20,0	25,5			
25,0	31,5			

VEITH

Alfred Konrad Veith GmbH & Co. KG
Postfach 1340 • D-74603 Öhringen
Verrenberger Weg 1 • D-74613 Öhringen
Telefon +49 (0)7941 / 698-0
Telefax +49 (0)7941 / 698-111
Telefax Verkauf +49 (0)7941 / 698-188
info@veith-kg.de • www.veith-kg.de

