

DANLY

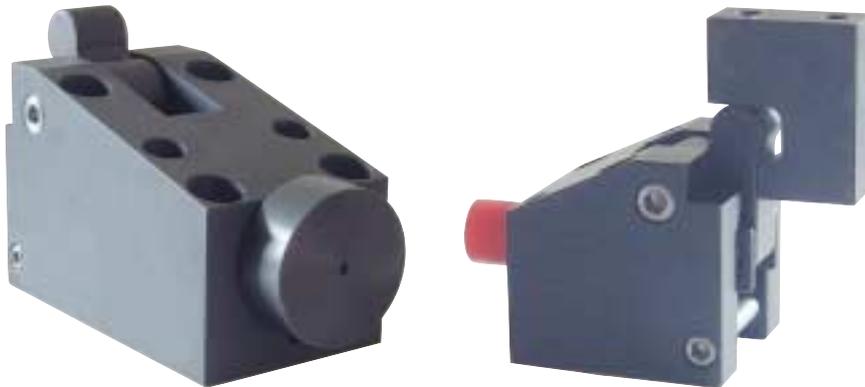
CAMDRIVE®

Mechanische Seitenschiebereinheiten für die Stanztechnik



CAMDRIVE® – Mechanische Seitenschiebereinheiten

Einheitliche Konstruktion, leicht einzubauen für einen weiten Anwendungsbereich. Funktionssicherheit und Präzision durch austauschbare, innenliegende Komponenten.



Warum Schieber bauen und reparieren ?

Vorteile von CAMDRIVE® :

- preisgünstig, vielseitig verwendbar
- platzsparend
- schnelle Lieferung ... selbst bei Optionen
- austauschbar, Maße und Toleranzen metrisch
- gehärtete Komponenten, hohe Lebensdauer
- alle Einheiten sind mit einem mechanischen Schieberrückzug ausgestattet und einer DANLY Feder.

Wahl der richtigen Einheit:

- Erforderliches Maß "D" und erforderlichen Hub festlegen.
- Die erforderliche Schnitt- und Abstreifkraft berechnen.
- Das für Ihren Einsatz passende CAMDRIVE® aussuchen.
- Durchmesser "D" bei Standards spezifizieren.
- BITTE MERKEN: Optionen von Seite 3 und 4 sind ab Lager verfügbar.

Was bei CAMDRIVE® richtig, was falsch ist:

RICHTIG: Anschlag auf Rückseite der Einheit als Kraftwiderstand.

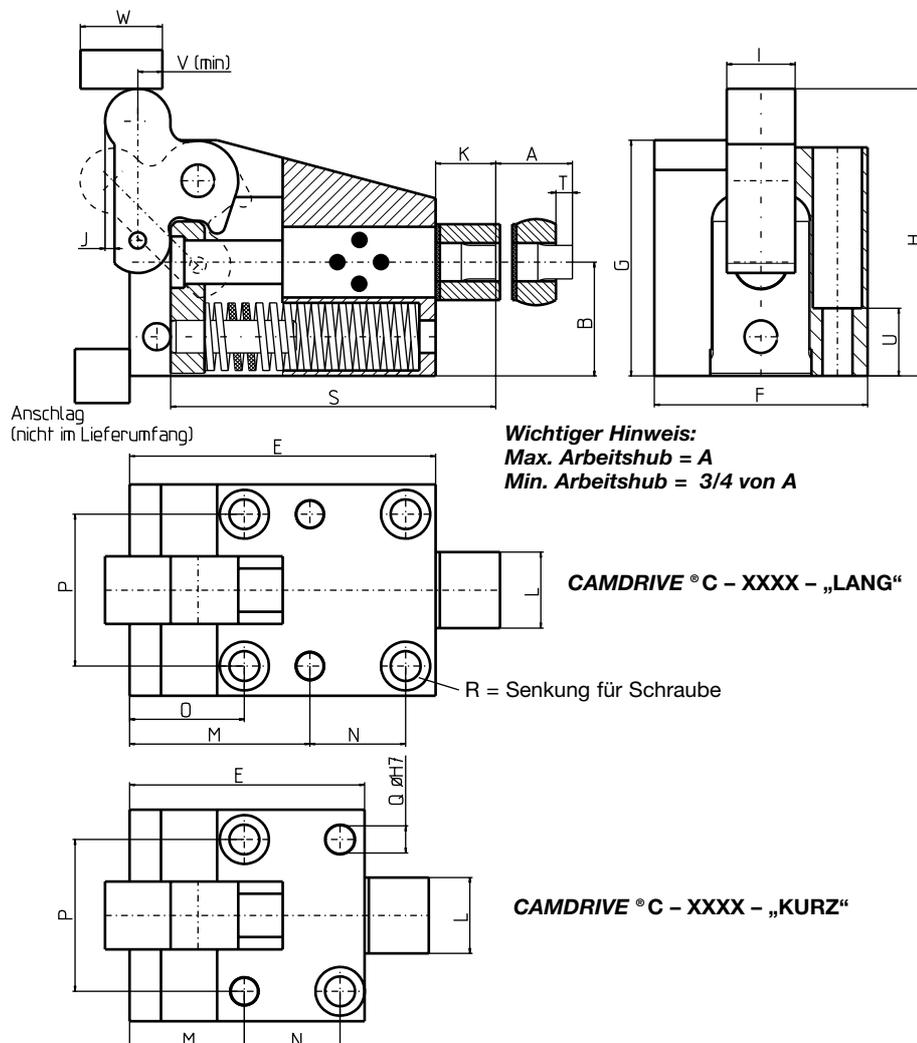
RICHTIG: Stanzen im letzten Viertel des maximalen Hubs A.

RICHTIG: Stanzhub gleich Pressenhub.

FALSCH: CAMDRIVE® von mehr als $\pm 15^\circ$ montieren, ohne Option 2 (Winkelmontage) zu verwenden.

Merke : bis $\pm 30^\circ$ maximaler Winkel mit Option 2.

FALSCH: Hub überfahren
Max. Arbeitshub = A



Standard selbstschmierende Buchse aus Bronze/Graphit

- Entspricht den Standards der Automobilindustrie.
- Kein Abschmieren nötig.
- Bedarf fast keiner Wartung trotz erhöhter Lebensdauer.
- Ideal für wartungsarm ausgelegte Werkzeuge

CAMDRIVE®

Kat.-Nr./ Referenz	Einheit	C-0250-		C-0375-		C-0500-		C-0625-		C-1000-		C-1500-	
		-11	-12	-11	-12	-11	-12	-11	-12	-12	-13	-12	-13
Nennkraft (t)		1		2		3		5		10		18	
MAX. Abstreifkraft (daN)		170		200		210		320		510		560	
Lochst.-Ø D	MM	1,5 ... 4,7		3,2 ... 7,9		4,7 ... 11		9,5 ... 14,2		14,3 ... 22,4		22,5 ... 31	
E	MM	51	76	64	91	76	98	87	112	126	158	168	231
Hub A	MM	9,5	19	13	22	16	25	19	28	32	50	38	63
B	MM	22±0,02		32±0,02		36±0,02		42±0,02		48±0,02		67±0,02	
C	MM	6		10		13		16		25		38	
F	MM	51		64		68		78		92		105	
G	MM	47		63		75		87		106		146	
H	MM	59		75		91		106		129		180	
I	MM	15		19		22		24		28		41	
J	MM	6		5		6.5		9		15		24	
K	MM	22		22		22		22		28.5		41.5	
L	MM	18		21		23		28		45		63	
M	MM	26	50	32	57	38	59	42	66	77	110	105	168
N	MM	18		23		30		35		35		45	
O	MM	-	26	-	32	-	38	-	42	50		62	
P	MM	37±0,02		46±0,02		50±0,02		56±0,02		66±0,02		79±0,02	
Q	MM	6		8		8		10		16		16	
R	MM	M 6		M 8		M 8		M 10		M 14		M 14	
S	MM	63	88	75	102	84,5	107,5	94	119	139,5	171,5	190,5	253,5
T	MM	6		6		6		6		9		9	
U	MM	15		20		25		25		30		40	
V	MM	6		6		6		6		5		8	
W	MM	19		19		25		30		33		50	

Alle Abmessungen sind Nennmaße ohne Toleranzangaben. (1 daN = 1,02 kg)

Optionen

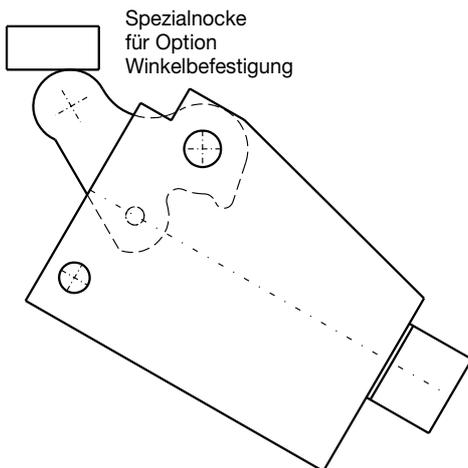
1. Option: Formstempel

- Runder Stempel mit Sicherungsfläche am Stempelkopf.
- Die Verdrehsicherung ist mit einer passenden flachen Tangente zum Durchmesser (C) des eigentlichen Stempels ausgestattet.
- Die Verdrehsicherung wird vom CAMDRIVE® Körper an der Stempelhalterplatte präzisionsgeführt.
- Stempel in Sonderformen nach Zeichnung, mit längerer Lieferfrist und gegen Aufpreis.

DANLY empfiehlt, die Stempel nicht öfter als zweimal nachzuschleifen.
Spezielle Stempel mit Auswerfer sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich. Siehe nebenstehende Tabelle für die Maße.

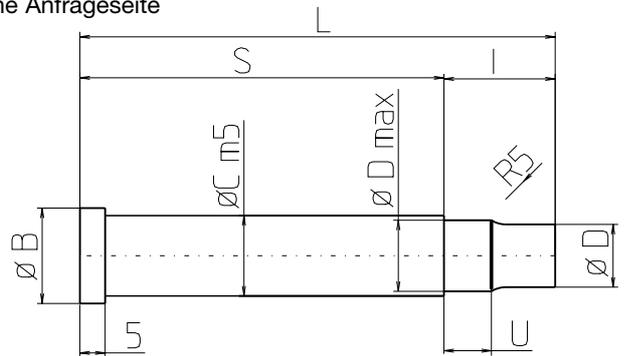
2. Option: Winkelbefestigung

- Zur Verwendung bei Schräglochung (Winkel ± 15 bis 30°).
- Einheit wird mit Spezialantriebsnocke geliefert.
- Zwangsrückzug steht bei Winkelbefestigung nicht immer zur Verfügung. Bitte Einzelheiten erfragen.



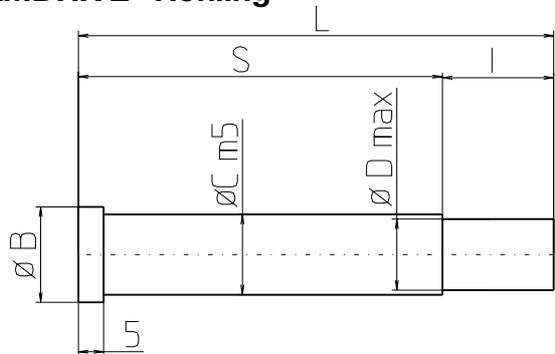
CAMDRIVE® Formstempel nach Zeichnung

siehe Anfrageseite



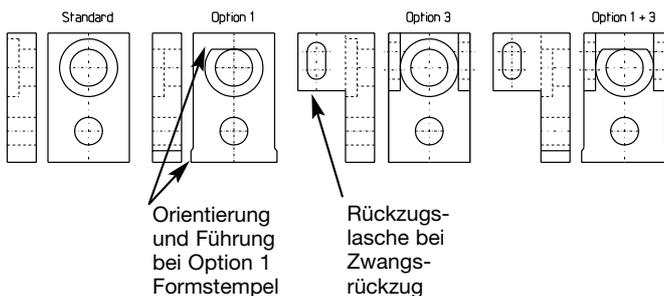
Modell	Einheit	C	D _{max.}	I	U
250	MM	6	4,7	22	9,4
375	MM	10	7,9	22	9,4
500	MM	13	11	22	9,4
625	MM	16	14,2	22	9,4
1000	MM	25	22,4	28,5	12,7
1500	MM	38	31	41,5	19

CAMDRIVE® Rohling



Stempelhalterplatte für CAMDRIVE® Verdrehsicherung/Zwangsrückzug

Dieses Bauteil ist eine innenliegende Komponente, die bei jeder lieferbaren Option unterschiedlich ausgeführt ist. Bei Wechsel der Anwendung kann dieses Bauteil jederzeit ausgetauscht werden, so dass der Anwender eine große Flexibilität erhält.



Modell	Einheit	B	C	D	I	L	S
250-11	MM	9	6	4,7	22	63	41
250-12	MM	9	6	4,7	22	88	66
375-11	MM	13	10	7,9	22	75	53
375-12	MM	13	10	7,9	22	102	80
500-11	MM	16	13	11	22	85,5	63,5
500-12	MM	16	13	11	22	107,5	85,5
625-11	MM	19	16	14,2	22	94	72
625-12	MM	19	16	14,2	22	119	97
1000-12	MM	28	25	22,4	28,5	139,5	111
1000-13	MM	28	25	22,4	28,5	171,5	143
1500-12	MM	41	38	31	41,5	190,5	149
1500-13	MM	41	38	31	41,5	253,5	212

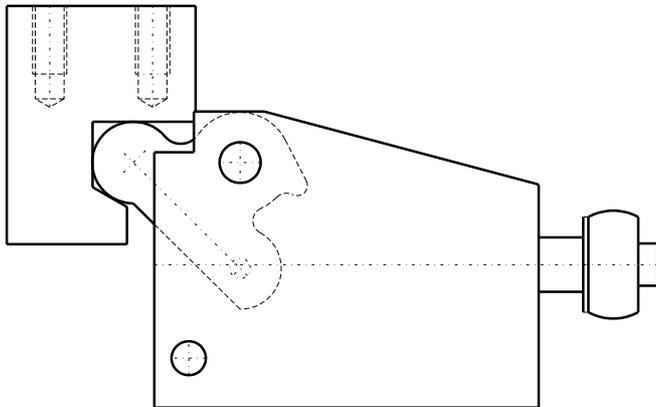
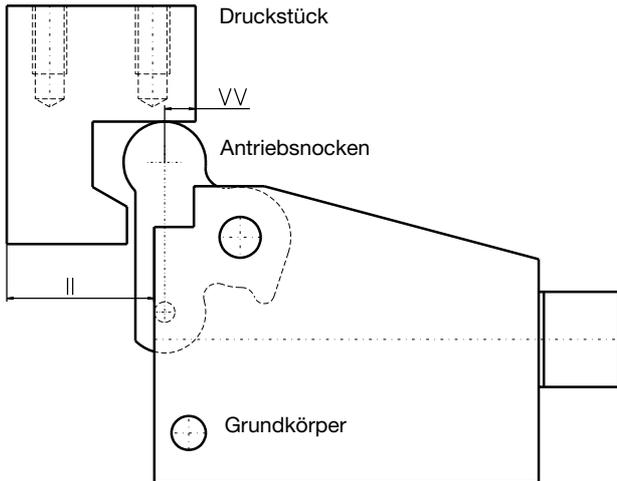
Optionen

3. Option: Zwangsrückzug

- erhältlich zu allen Einheiten
- bei geplanter Winkelmontage fragen Sie unsere Mitarbeiter
- kann jederzeit eingesetzt werden bei Winkeln unter $\pm 15^\circ$.
- Diese Option enthält Druckstück und geeignete Stempelhalteplatte

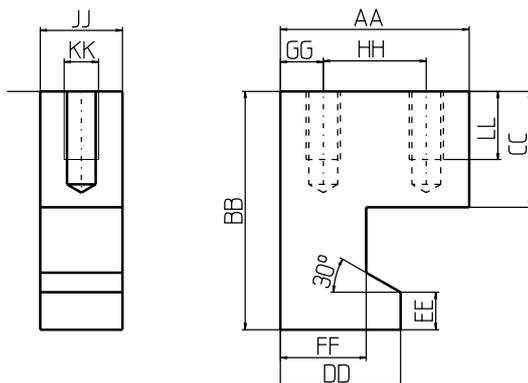
Warum Werkzeugbruch riskieren!

Wie der Zwangsrückzug arbeitet ...



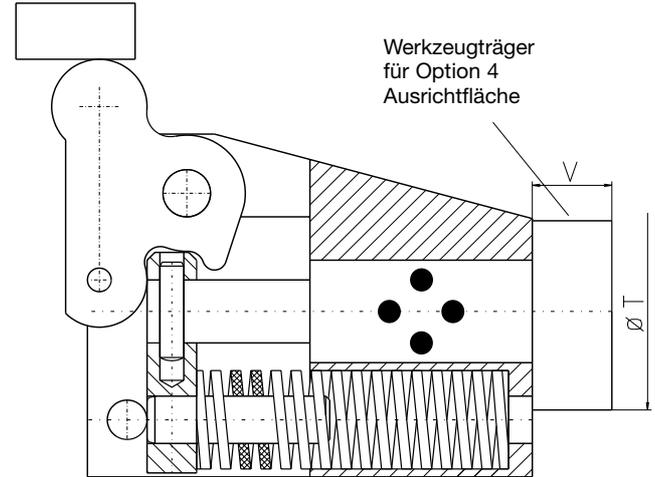
Durch das Hochfahren des Druckstücks erfolgt der Zwangsrückzug.

Druckstück für den Zwangsrückzug



4. Option: Werkzeugträger

- Stempelschnellwechsler auf bearbeitbarer Fläche montierbar.
- Entweder Standard- oder Sonderstempel nach Kundenwahl montierbar.
- Diese Option nur für folgende Modelle: C-0625-11/-12, C-1000-12/-13 und C-1500-12/-13
- Zwangsrückzug lieferbar.
- Orientierungsfläche für präzise Stempelausrichtung.



Maße für Werkzeugträger

Kat.-Nr.	Einheit	C - 0625 - 11 C - 0625 - 12	C - 1000 - 12 C - 1000 - 13	C - 1500 - 12 C - 1500 - 13
C	MM	6 - 8 - 10 - 13	8 - 10 - 13 - 16	20 25
T	MM	50	64	80 89,5
V	MM	20	25	30 30

Abmessungen der Druckstücke

Kat.-Nr.	Einheit	C-0250	C-0375	C-0500	C-0625	C-1000	C-1500
A A	MM	30	40	50	55	58	82
B B	MM	45	50	60	70	85	115
C C	MM	21	25	29	34	40	50
D D	MM	17	27	33	35	37	48
E E	MM	8	9	10	11	13	15
F F	MM	11	21	25	25	25	32
G G	MM	6	8	10	12,5	14	20
H H	MM	18	24	30	30	30	42
I I	MM	24	34	41	46	53	74
J J	MM	15	19	22	24	28	41
K K	MM	M6	M6	M8	M10	M12	M16
L L	MM	16	16	20	20	25	32
V V	MM	6	6	6	6	5	8

Anfrage- und Bestellformular für CAMDRIVE® mechanische Schiebereinheiten

<input type="checkbox"/> Anfrage Ihre Anfrage-Nr.:	<input type="checkbox"/> Bestellung Ihre Bestell-Nr.:	Datum: Anzahl der Anlagen:
--	---	---

Firma: Telefon:

Straße: Telefax:

PLZ/Ort: Ansprechpartner:

Katalog-Nr.	Nennkraft [t]	max. Hub [mm]	Grundauführung (ohne Optionen Maß D = D _{max})	Lochstempel- ϕ Maß (D) [mm]	Option 1 (mit Formstempel, ver- drehsicher)	Option 2 (für Winkel- montage zw. 15° bis 30°)	Option 3 (mit Zwangsrückzug)	Option 4 (mit Werkzeug- träger)	Menge [Stück]
C 0250-11	1	9,5	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 4,7 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
C 0250-12	1	19,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 4,7 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
C 0375-11	2	13,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 7,9 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
C 0375-12	2	22,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 7,9 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
C 0500-11	3	16,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 11,0 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
C 0500-12	3	25,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 11,0 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	--
C 0625-11	5	19,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 14,2 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 50,0)
C 0625-12	5	28,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 14,2 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 50,0)
C 1000-12	10	32,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 22,4 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 64,0)
C 1000-13	10	50,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 22,4 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 64,0)
C 1500-12	18	38,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 31,0 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 80,0)
C 1500-13	18	63,0	<input type="checkbox"/> (D _{max} = 31,0 mm)	D =	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> (T = 80,0)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Hinweis:

- Wenn nicht anders angegeben, liefern wir CAMDRIVE® in Grundauführung mit Lochstempel- ϕ = D_{max}.
- Bei Bedarf den erforderlichen Lochstempel- ϕ „Maß-D“ angeben und/oder die gewünschten Optionen ankreuzen.
- Bei CAMDRIVE® mit Option 1 (Formstempel, verdrehsicher) bitte Zeichnung des Lochstempels beifügen.
- Bei mehreren CAMDRIVE® mit gleicher Katalog-Nr. aber verschiedener Ausführung bitte ein weiteres Anfrage- und Bestellformular ausfüllen.

Anfrage- und Bestellformular für CAMDRIVE® Sonderstempel

Anfrage

Ihre Anfrage-Nr.:

Bestellung

Ihre Bestell-Nr.:

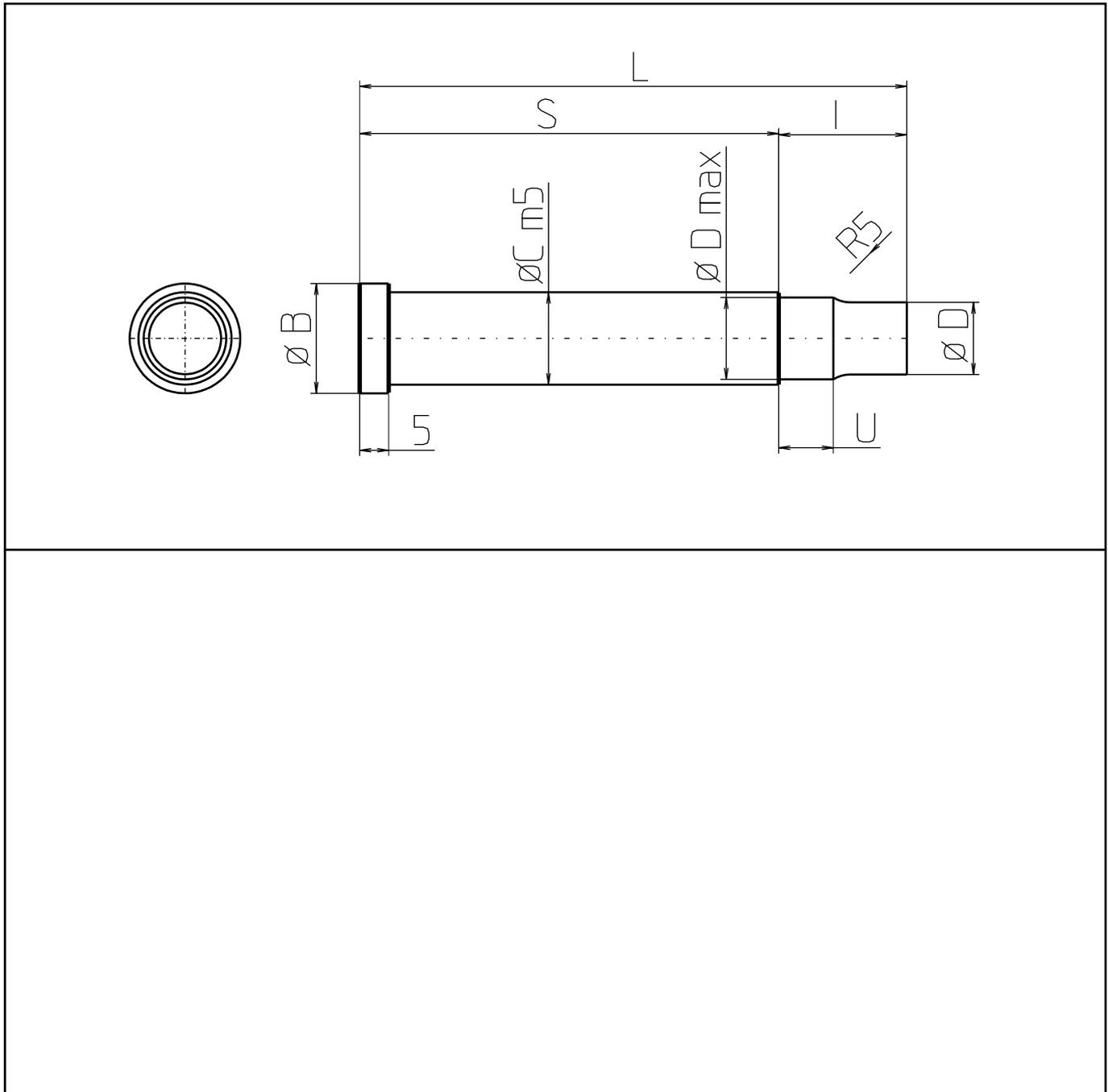
Datum:

Anzahl der Anlagen:

Firma: Telefon:

Straße: Telefax:

PLZ/Ort: Ansprechpartner:



DANLY



The Innovator of Our IndustrySM

met vestigingen in:

USA • Engeland • Frankrijk • België • Duitsland • Zweden • Nederland • Singapore

HEESEN-ICA B.V.

Afrikalaan 14 A • 5232 BD 's-Hertogenbosch
Postbus 3188 • 5203 DD 's-Hertogenbosch
Tel. 073 - 6417365 • Fax 073 - 6425735
e-mail: info@heesen-ica • www.heesen-ica.nl

DANLY EUROP S.A.

Parc Industriel des Hauts Sarts • 4040 Herstal
Tel. 04 - 2569650 • Fax 04-2481317
e-mail: danlyeurop.sales@danly.be